



- Ключевая передача, дополнительная фрикционная муфта, предотвращение или уменьшение обратного люфта и снижение напряжения выдавливания поверхности шпоночной канавки.
- Муфту можно устанавливать и снимать без перемещения ведущего и ведомого оборудования.
- Барабан вала динамически сбалансирован с одной стороны, класс балансировки G6.3, если требуется G2.5, укажите в заказе.
- Эластичность при кручении, отсутствие обслуживания
- Легкий вес, малая инерция вращения
- Смягчение ударов и снижение вибрации
- Осевой вставной, отказоустойчивый
- Максимальный крутящий момент эластомера в 2 раза превышает номинальный крутящий момент.
- Инструкции по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию см. в документе № 03.105-РУ.

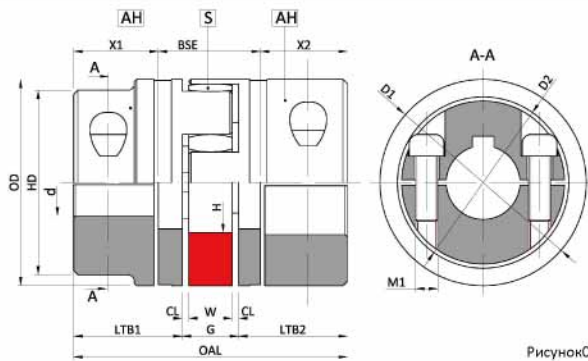


Рисунок 03.49

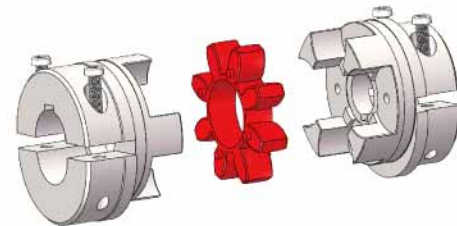


Таблица 03.46

Тип	Номинальный крутящий момент эластомера/Н·м			Размер мм										ВИНТ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА			
	92ShA	98ShA	64ShD	d _{max}	LTB1-LTB2	G	CL	W	OD	HD	D1	D2	OAL	X1,X2	BSE	M1xL1	T _A
-	10	17	21	20	25	16	2.0	12	40	-	46.0	-	66	16.0	31	M6x16	14
19	10	17	21	20	25	16	2.0	12	40	-	46.0	-	66	16.0	31	M6x16	14
24	35	60	75	28	30	18	2.0	14	55	-	57.5	-	78	21.0	33	M6x20	14
28	95	160	200	38	35	20	2.5	15	65	-	73.0	-	90	23.5	39	M8x25	35
38	190	325	405	45	45	24	3.0	18	80	-	83.5	-	114	33.5	43	M8x30	35
42	265	450	560	50	50	26	3.0	20	95	85	-	93.5	126	36.5	48	M10x30	69
42	265	450	560	55	50	26	3.0	20	95	-	97.0	-	126	36.5	48	M10x35	69
48	310	525	655	55	56	28	3.5	21	105	95	-	105.0	140	42.5	50	M12x35	120
48	310	525	655	60	56	28	3.5	21	105	-	108.5	-	140	42.5	50	M12x40	120
55	410	685	825	65	65	30	4.0	22	120	110	-	119.5	160	47.5	60	M12x40	120
55	410	685	825	70	65	30	4.0	22	120	-	122.0	-	160	47.5	60	M12x45	120
65	625	940	1175	70	75	35	4.5	26	135	115	-	123.5	185	57.0	65	M12x40	120
65	625	940	1175	80	75	35	4.5	26	135	-	132.5	-	185	57.0	65	M12x45	120
75	1280	1920	2400	80	85	40	5.0	30	160	135	-	147.5	210	64.5	75	M16x50	295
75	1280	1920	2400	90	85	40	5.0	30	160	-	158.0	-	210	64.5	75	M16x50	295
90	2400	3600	4500	90	100	45	5.5	34	200	160	-	176.0	245	78.5	82	M20x60	580
90	2400	3600	4500	110	100	45	5.5	34	200	-	197.0	-	245	78.5	82	M20x60	580
100*	3300	4950	6185	110	110	50	6.0	38	225	180	-	185.5	270	84.0	102	M16x50	295
110*	4800	7200	9000	120	120	55	6.5	42	255	200	-	208.0	295	90.0	115	M20x60	580
125*	6650	10000	12500	140	140	60	7.0	46	290	230	-	242.5	340	105.0	130	M24x70	1000

- Стандартным материалом ступицы CJ19-90 является сталь (45 футов), а стандартным материалом для ступицы 100 и выше является ковкий чугун.
- d— это диаметр отверстия, метрическое отверстие соответствует стандарту GB3852-2107 с допуском H7. Плоский шпоночный паз, стандарт GB/T1095-2003, допуск JS9. Дюймовое отверстие соответствует стандарту AGMA9002-C14, отверстие соответствует зазору, а шпоночный паз соответствует коммерческому классу.
- Максимальная окружная скорость составляет 35 м/с.
- Штифты с пазами, согласно стандарту GB/T13829.6-2004, углеродистая сталь.
- Винты с внутренним шестигранником, стандарт GB/T70.1-2000, класс прочности 12.9. T_A — момент затяжки в Нм.
- * CJ100-125, каждая втулка имеет 4 винта с головкой под шестигранник, подробности см. в документе № 03.40.01.
- CJ-АН Радиальная установка, для получения подробной информации без шпоночного паза обратитесь к Lezhaio Transmission.