



- Используется в приложениях, где тяжелое оборудование требует большого радиального смещения
- Двойные эластомеры для лучшей амортизации и амортизации
- Муфты можно монтировать и демонтировать без перемещения ведущего и ведомого оборудования.
- Эластичность при кручении, отсутствие обслуживания
- Легкий вес, малая инерция вращения
- Смягчение ударов и снижение вибрации
- Осевой вставной, отказоустойчивый
- Хороший динамический баланс
- Максимальный крутящий момент эластомера в 2 раза превышает номинальный крутящий момент.
- Инструкции по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию см. в документе № 03.111-ПУ.

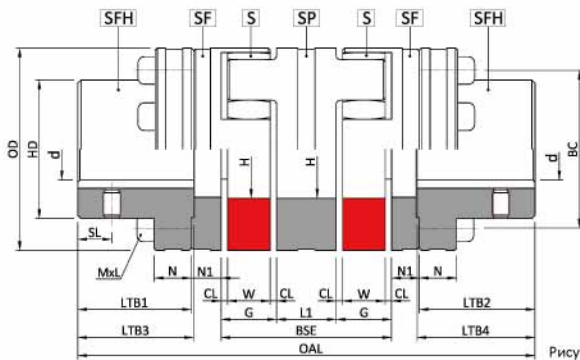


Рисунок 03.62



Таблица 03.58

Тип	Номинальный крутящий момент эластомера/Н·м				Размер мм							
	92ShA	98ShA	64ShD	Максимальная апертура d	OD	HD	BC	H	LTB1-LTB2	LTB3-LTB4	N	N1
-	35	60	75	24	55	36	45	27	30	30.5	10	8
24	95	160	200	28	65	42	54	30	35	35.5	12	10
28	190	325	405	38	80	52	66	38	45	45.5	12	10
38	265	450	560	42	95	62	80	46	50	51.0	13	12
42	310	525	655	48	105	70	90	51	56	57.0	13	12
48	410	685	825	55	120	80	102	60	65	66.0	15	16
55	625	940	1175	65	135	94	116	68	75	76.0	15	16
65	1280	1920	2400	75	160	108	136	80	85	86.5	20	19
75	2400	3600	4500	100	200	142	172	100	100	101.5	20	20
90												

Таблица 03.59

Тип	Размер мм				BSE				Винт с шестигранной головкой		
	CL	W	G	OAL	100	140	180	250	MxL	Z	T _A Nm
-	2.0	14	18	E1+61	49	-	-	-	M5x16	8	10
24	2.5	15	20	E1+71	41	81	-	-	M6x20	8	17
28	3.0	18	24	E1+91	33	73	-	-	M8x22	8	41
38	3.0	20	26	E1+102	26	66	-	-	M8x25	12	41
42	3.5	21	28	E1+114	22	62	-	-	M8x25	12	41
48	4.0	22	30	E1+132	10	50	90	-	M10x30	8	83
55	4.5	26	35	E1+152	-	40	80	-	M10x30	12	83
65	5.0	30	40	E1+173	-	25	65	135	M12x40	15	120
75	5.5	34	45	E1+203	-	-	53	123	M16x40	15	295
90											

- CJ24-28, стандартный материал ступицы типа НВ - чугун порошковой металлургии, 38-90, стандартный материал фланца малого привода типа SF - серый чугун, стандартный материал ступицы фланца типа SFH - сталь (45").
- Стандартный материал средней секции типа СП - сталь (45"), 24-28, также средняя секция может быть изготовлена из алюминиевого сплава.
- d— это диаметр отверстия, метрическое отверстие соответствует стандарту GB3852-2107 с допуском Н7. Плоский шпоночный паз, стандарт GB/T1095-2003, допуск JS9.
- Дюймовое отверстие соответствует стандарту AGMA9002-C14, отверстие соответствует зазору, а шпоночный паз соответствует коммерческому классу. Винты с внутренним шестигранником, согласно GB/T70.1-2000, класс прочности 45H. Та — момент затяжки в Нм.
- Установочные винты с внутренним шестигранником с вогнутым концом, согласно GB/T80-2007, класс твердости 45H. Та — момент затяжки в Нм.