

- Используя блочный эластичный корпус, эластичный корпус можно заменить без перемещения привода и оборудования с двойным приводом.
- Стандартная метрическая длина средней секции, подходящая для промышленных технологических насосов.
- Гибкость при кручении, отсутствие обслуживания.
- Компактная конструкция, малый вес, малый момент инерции.
- Смягчить удар и уменьшить вибрацию.
- Аксиальный вставной тип, отказоустойчивый.
- Хороший динамический баланс.
- Инструкции по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию см. в информации № 04.107.

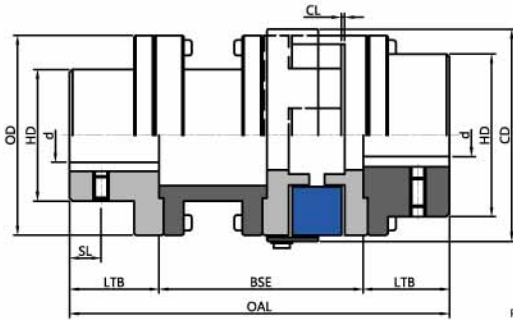


Рисунок 04.37



Таблица 04.27

Спецификация	Номинальный крутящий момент			Проём d мм		Размеры мм					
	синтетическая резина	Полиуретан	Hytrel			МИН.	МАКС	CD	OD	HD	LTB
	Крутящий момент, Нм	Крутящий момент, Нм	Крутящий момент, Нм								
RRCS-276	532	798	1330	25	75	165.10	156.97	130	60	181	301
RRCS-280	782	1173	1955	30	80	198.37	190.50	130	60	181	301
RRCS-295	1279	1918.5	3197.5	30	95	242.82	231.65	160	70	181	321
RRCS-2955	2132	3198	5330	30	105	242.82	231.65	160	75	181	331
RRCS-300	3047	4570.5	7617.5	30	105	272.00	251.00	180	80	181	341
RRCS-350	4308	6462	10770	30	115	323.00	302.00	200	90	181	361

- d - диаметр отверстия, метрическое отверстие соответствует стандарту GB3852-2107, допуск H7, плоская канавка соответствует стандарту GB/T1095-2003, допуск JS9. Дюймовое
 - отверстие соответствует стандарту AGMA9002-C14, отверстие соответствует зазору, а шпоночный паз соответствует коммерческому классу.
- Установочный винт с внутренним шестигранником, реализация GB/T80-2007, уровень твердости 45H. Та — момент затяжки в Нм.