

- Используя стандартный эластичный корпус и фланцевую ступицу, его можно использовать без перемещения ведущего и ведомого оборудования. При необходимости замените эластомер.
- Подходит для различных промышленных применений, обеспечивая соединение вал-вал.
- Не подходит для безлюфтовой передачи с большой нагрузкой и обратным ходом.
- Гибкость при кручении, отсутствие обслуживания.
- Легкий вес, малый момент инерции.
- Смягчить удар и уменьшить вибрацию.
- Аксиальный вставной тип, отказоустойчивый.
- Хороший динамический баланс.
- Инструкцию по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию см. в информации № 04.104.

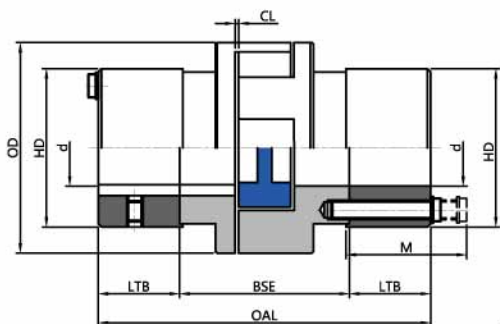


Рисунок 04.34



Таблица 04.24

Спецификация	Синтетическая резина Номинальный крутящий момент, Нм	BSE		Диафрагма d			Внешний диаметр фланца OD	Внешний диаметр ступицы HD	Длина проема LTB		Расстояние удаления болта M		Общая длина OAL
		МИН.	Std.	Мин.	Макс.				▲	Std.	▲	Std.	
					▲	Std.							
RRL-095	21.1	75	90,100,140	10	-	28	54	54	-	25	-	45	140,150,190
RRL-100	46.4	75	90,100,140	10	-	38	65	65	-	30	-	50	150,160,200
RRL-110	89	75	90,100,140,180	15	24	42	85	76	35	35	36	60	160,170,210,250
RRL-150	141	75	90,100,140,180	15	32	48	96	90	40	40	48	70	170,180,220,260
RRL-190	190	75	90,100,140,180	15	38	55	115	102	45	45	48	75	180,190,230,270
RRL-225	265	90	90,100,140,180	15	42	65	127	115	50	50	54	90	190,200,240,280

- d - диаметр отверстия, метрическое отверстие соответствует стандарту GB3852-2107, допуск H7, плоская канавка соответствует стандарту GB/T1095-2003, допуск JS9. Дюймовое отверстие соответствует стандарту AGMA9002-C14, отверстие соответствует зазору, а шпоночный паз соответствует коммерческому классу.
- Установочный винт с внутренним шестигранником, реализация GB/T80-2007, уровень твердости 45H. Та — момент затяжки в Нм.